

Nie do zdarcia

Trudnościeralne technologie Densit®, duńskiej firmy DENSIT A/S (F.L. Smidth) są od kilku już lat widoczne na polskim rynku producentów cementu.



Największą inwestycją firmy w minionym roku był udział w modernizacji Cementowni Ożarów

Obecność technologii trudnościeralnych Densit® na rynku polskim datuje się od 1991 roku (energetyka, przemysł metalurgiczny). W przemyśle cementowym jesteśmy obecni od kilku lat. Naszą obecność potwierdzają takie znaczące instalacje, jak: Cementownia Chelm (Chelmi III): 75 ton Densit® WearFlex 2000 (separator surowca, głowica, rozdzielacz, cyklony górne z dolotami); Cementownia Ożarów: ponad 50 ton Densit® WearFlex 1000 i 2000 w cyklonach mączki surowca; Cementownia Nowiny: 10 ton WearFlex 2000 w elementach przemiału klinkieru – separator, cyklony, przesypy, obudowy wentylatorów; Cementownia Górażdże: 8 ton WearFlex 2000 – transport mialu węgla.

Czym jest wykładzina Densit®?

Jest to ceramika chemiczna oparta o ziarno cementu z wprowadzoną technologią DSP Densified System wibr. Ultrafine Particles (zageszczony system z ultradrobnyimi cząstkami), dająca osnowę dla cząstek trudnościeralnych o gęstości $> 3000 \text{ kg/m}^3$ i wytrzymałość mechaniczną $> 240 \text{ N/mm}^2$. Z tak wysokowytrzymałej i gęstej osnowy, cząstki trudnościeralne, różne dla różnych gatunków Densit® (boksyty, korund, karborund, aluminy) nie są w trakcie procesu wycierania wyrywane z podłoża, tylko stop-

niowo powierzchniowo wycierane, dając osłonę w postaci „efektu cienia” dla osnowy.

Inwestycja roku

Jednym z najbardziej spektakularnych, zrealizowanych projektem inwestycyjnym minionego 1999 roku, jest niewątpliwie modernizacja Cementowni Ożarów (Irish Ce-

ment) – podniesienie wydajności z 3500 do 8500 ton klinkieru na dobę. Jednym z kłosek tego modernizacji, doskonale pasującym do całości inwestycji, jest wyłożenie łącznika pomiędzy rusztowym chłodnikiem klinkieru i elektrofiltrem trudnościeralną technologią Densit® WearFlex 2000 HT. Zabezpieczono się w ten sposób na wiele lat przed groźbą zatrzymania instalacji, spowodowaną możliwością szybkiego przetarcia tego niezwykle podatnego na kombinację wysokiej temperatury i intensywnej erozji elementu. O kosztach nieplanowanego, awaryjnego zatrzymania tak wydajnej linii produkcji klinkieru nie trzeba remienniarzom nawet wspominać, jest niczym najgorszy koszmar senny. Technologia trudnościeralna Densit® jest w tym przypadku nie tylko czynnikiem ograniczającym koszty przestojów i redukującym do minimum obsługę, a więc dającym wymierne korzyści finansowe, lecz także tym właściwym rozwiązaniem, które daje spać spokojnie inwestorowi.

Projekt zabezpieczenia łącznika technologią Densit® WearFlex 2000 HT (powierzchnia wyłożenia prawie 500 m²) powstała na skutek konsultacji pomiędzy IRISH CEMENT, DENSIT A/S (F.L.S.), WUMIG – DENSIT POLSKA, DENSIT UNITED KINGDOM z udziałem BOVIS POLSKA, w oparciu o referencje

światowe i polskie. Projekt został w całości wykonany przez WUMIG – DENSIT POLSKA, dystrybutora i przedstawiciela firmy DENSIT A/S z Danii. Użyto około 45 ton materiału WearFlex 2000 HT (bardzo wysoka odporność na ścieranie w temperaturze do 1200°C, wyłożonego ręcznie na stalową powierzchnię wewnętrzną łącznika poprzez system kotwienia (pręty i siatka ciężo-ciężniowa wstawiana do podłoża). Prace zakończono przed terminem i nie powodując żadnych kolizji czy przeszkód dla innych prac prowadzonych na placu budowy.



- sprzedaż w Polsce wszystkich materiałów Densit®, ochrony przemysłowej przed ścieraniem

- dystrybucja w Polsce elementów gotowych z Densit® (kolana, prostki, elementy rozgałęźne, itp), wykonanych w technologii rdzeniowej

- instalacja materiałów Densit® ochrony przemysłowej na miejscu u inwestora na życzenie inwestora

- nadzór technologiczny, szkolenia i doradztwo w dziedzinie materiałów przemysłowej ochrony przed ścieraniem i technologii specjalnych w przemyśle cementowym i wapienniczym

- szkolenia i certyfikowanie wspólnie z macierzystą firmą DENSIT A/S z Danii lokalnych podwykonawców

WUMIG-DENSIT POLSKA Sp. z o.o.
03-187 Warszawa, ul. Pancera 14/14
Biuro i magazyny: ul. Modlińska 12
tel./fax +22 811 30 11/ext. 4408
tel./fax +22 614 88 59